

DRILLNOX WOOD DF Vite autoperforante INOX A4 bimetal / Stainless steel A4 bi-metal selfdrilling screw

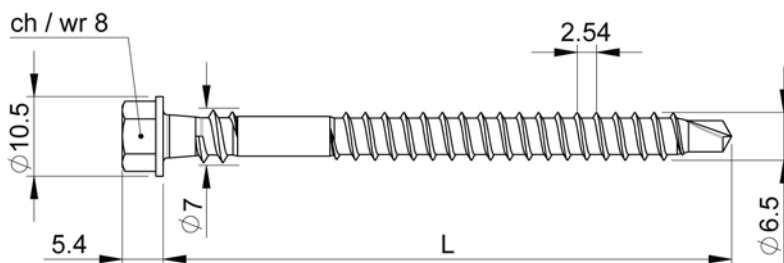
Rev: 00
Pag. 1/2

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

cod. 39653

Vite TE – foratura max 4x0,75mm

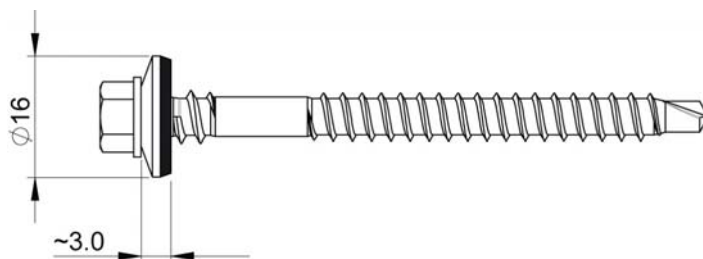
Hex head screw – max drilling capacity 4x0,75mm



cod. 39694

Vite TE con rondella di tenuta Ø16 inox A2 -EPDM

Hex head screw with sealing washer Ø16 stainless steel A2-EPDM



vite screw Ø x L	sp. min fissabile* min fix. Thickness*	pacchetto max fissabile* max fix. Thickness*	Cod. Solo vite Screw only	Cod. Vite con rondella premontata Screw with preass. washer
6,5x75	15	25	39653x06075	39694x06075
6,5x100	30	50	39653x06100	39694x06100
6,5x122	50	70	39653x06122	39694x06122
6,5x142	70	90	39653x06142	39694x06142
6,5x162	90	110	39653x06162	39694x06162
6,5x177	105	125	39653x06177	39694x06177

*Spessori riferiti alla vite senza accessori (vedi installazione) - Thickness refers to screw without accessory (see installation)

Minima profondità di inserimento 50mm / Minimum Embedment depth 50mm

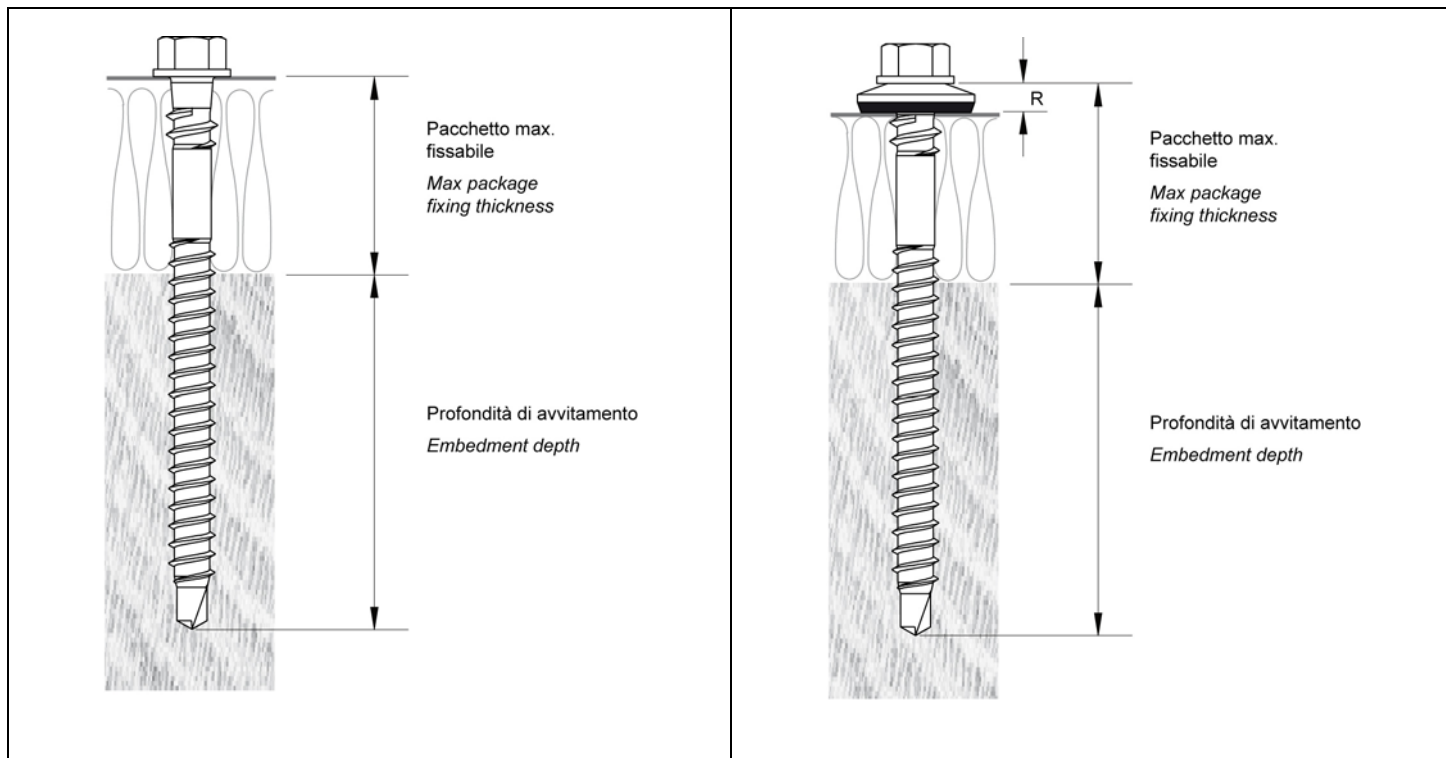
CARATTERISTICHE PRODOTTO - PRODUCT FEATURES

Tipo Type	Materiale Material	Rivestimento Coating
Vite – corpo della vite Screw – body	inox A4 70 stainless steel A4 70	Deltatone 6µm
Vite – punta autoperforante Screw – selfdrilling point	acciaio carbonitrurato carbonitrued steel	
Rondella di tenuta Ø16x6,7 Sealing washer Ø16x6,7	inox A2 + EPDM stainless steel A2 + EPDM	-

Caratteristiche meccaniche vite a rottura - Mechanical screw failure characteristics

TRAZIONE / TENSILE [kN]	TAGLIO PURO / SHEAR LOAD [kN]	TORSIONE / TORQUE [Nm]	MOMENTO FLETTENTE / BENDING MOMENT [Nm]
14,0	7,0	14	10

INSTALLAZIONE - INSTALLATION

Supporti / Base materialsprofili metallici / *metal profiles* max S275 EN 10025**Avvitatore / Max drilling speed:**1600 giri-min / *r.p.m***Coppia max. serraggio / Max screwing torque:**10 Nm (regolazione in funzione del tipo di installazione / *regulate according to type of installation*)**Bussola / Socket:**Ch. / *Wrench* 8

ATTENZIONE: i valori indicati di "pacchetto max. fissabile" e "spessore min. fissabile" sono riferiti alla vite senza accessori. Nel caso di utilizzo di rondelle di tenuta ermetica si deve sottrarre il valore "R" sotto riportato.

NOTE: the "max package fixing thicknesses" and "min fixing thicknesses" values refer to screws without accessories. When using screws with preassembled washers or gaskets, subtract the "R" value from the "max package fixing thickness" and the "min fixing thickness".

A titolo indicativo, i valori "R" sono i seguenti: / As an indication, the "R" values are the following:

Rondella / Washer Ø16: 2,0÷3,0 mm

ESTRAZIONE ASSIALE AMMISSIBILE - RECOMMENDED AXIAL PULL-OUT ⁽¹⁾

Legno di abete da costruzione**Construction fir wood ⁽²⁾**

Diametro vite Screw diameter		Ø6.5
Profondità avvitamento Embedment screwing depth	[mm]	50
Estrazione assiale ammissibile Recommended axial pull-out	[kN]	1,50

1kN = 100 kgf

⁽¹⁾ I carichi ammissibili derivano dai carichi caratteristici di e sono comprensivi del coefficiente di sicurezza totale $\gamma = 3$. / The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma = 3$.

⁽²⁾ Massa volumica $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$, umidità ~12% (direzione fibre $\alpha > 30^\circ$). / Average density $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$, humidity ~12% (fiber direction $\alpha > 30^\circ$).